PASCO®

مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد

(سهامی خاص)

www.pascosteel.com

PASCO®

مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد (سهامی خاص)

مشخصات ابعادی شمش تولیدی

سطح مقطع: 130x130، 140x140، 150x150، 160 x 160، 180 x 180، 200 x 200، 220 x 220و 280 x 220 میلی متر

طول: 6 الی 12 متر

PASCO®

مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد (سهامی خاص)

گریدهای ساختمانی

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	GR40	ASTM A615	0.21-0.26	0.65-0.75	0.15-0.25	<0.040	<0.050	<0.15	<0.15	<0.50						
2	GR60	ASTM A615	0.29-0.38	1.15-1.35	0.15-0.25	<0.040	<0.050	<0.15	<0.15	<0.50						
3	St3SP	Gost 380	0.14-0.22	0.40-0.65	0.15-0.30	<0.040	<0.050	<0.30	<0.30	<0.30	<0.008					
4	St5SP	Gost 380	0.28-0.37	0.50-0.80	0.15-0.25	<0.040	<0.050	<0.30	<0.30	<0.30						
5	B500	BS 4449:2005	0.16-0.21	0.45-0.65	0.15-0.30	<0.050	<0.050	<0.30	<0.30	<0.30	<0.011				0.45 -0.65	
6	1006	SAE J403	<0.09	0.25-0.40	0.05-0.15	<0.040	<0.040	<0.05	<0.05	<0.05	<0.012				0.15 - 0.30	
7	1008	SAE J403	0.06-0.10	0.40-0.50	0.05-0.15	<0.040	<0.040	<0.05	<0.05	<0.50	<0.012				0.15 - 0.30	
8	1018	SAE J403	0.15-0.20	0.60-0.90	0.15-0.25	<0.040	<0.040	<0.15	<0.05	<0.05	<0.012				0.15 - 0.30	
9	St44-2	DIN 17100	<0.21	<1.50	<0.60	<0.050	<0.050				<0.009					
10	S275NH	EN 10210-1	< 0.20	0.50 - 1.40	< 0.40	< 0.035	< 0.030	< 0.3	< 0.3	<0.35	< 0.015	>0.02	< 0.05	< 0.03	< 0.1	< 0.05
11	30Mn2	GB 3077	0.27-0.34	1.40-1.80	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.30	<0.30	<0.30						

PASCO®

مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد (سهامی خاص)

گریدهای قابل تولید جهت استفاده در لوله های بدون درز

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	St52	DIN 2391-2	<0.22	<1.60	<0.55	<0.025	<0.025									
2	CK45	DIN 17204	0.42-0.50	0.50-0.80	<0.40	<0.035	<0.035									
3	34Mn6	GB	0.32-0.36	1.35-1.60	0.15-0.35	<0.020	<0.010	<0.25	<0.25	<0.20		0.01-0.04	<0.10		<0.10	
4	42CrMo	GB 3077	0.38-0.45	0.50-0.80	0.17-0.37	<0.025	<0.015	<1.2	<0.30	<0.20		0.005-0.04			<0.25	
5	27SiMn	GB 8162	0.24-0.32	1.10-1.40	1.10-1.40	<0.025	<0.020	<0.30	<0.30	<0.20		0.005-0.04			<0.10	
6	A106-gradeA	ASTM A106	<0.25	0.27-0.93	<0.10	<0.035	<0.035	<0.4	<0.40	<0.40			<0.08			<0.15
7	10	GB 3094	0.07-0.14	0.35-0.65	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.15	<0.25	<0.25						
8	20	GB 3094	0.17-0.14	0.35-0.65	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.25	<0.25	<0.25						
9	35	GB 3094	0.32-0.40	0.50-0.80	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.25	<0.25							
10	45	GB 3094	0.42-0.50	0.50-0.80	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.25	<0.25	<0.25						
11	37Mn5	GB	0.33-0.40	1.10-1.50	0.15-0.35	< 0.020	<0.015	< 0.025	< 0.025	< 0.20		0.010-0.040	< 0.010		< 0.010	
12	5L-gradeB	API	<0.28	<1.20		<0.03	<0.03	<0.5		<0.5					<0.15	

گریدهای قابل تولید جهت استفاده در فولاد ابزار

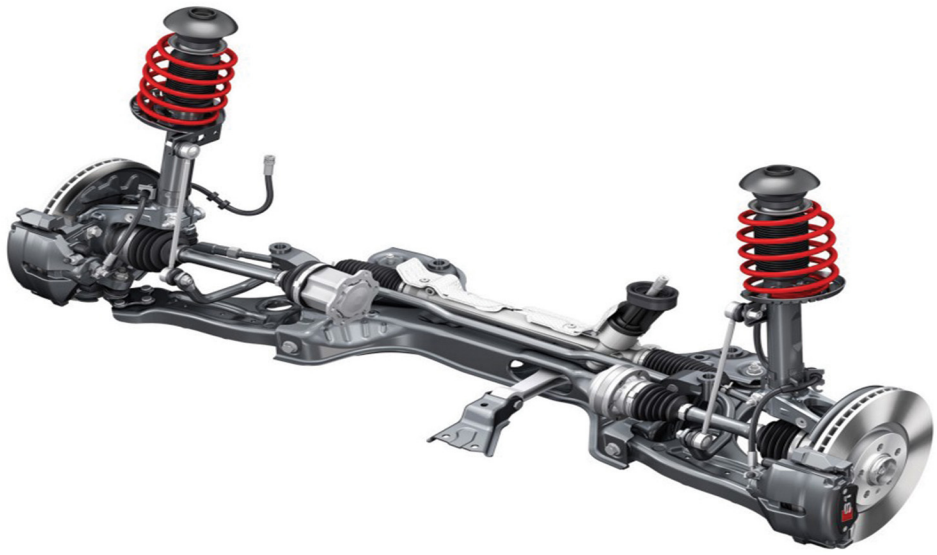
No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	21MnCr5	DIN 17350	0.18-0.24	1.10-1.40	0.15-0.3	<0.030	<0.030	1.0-1.30								
2	59CrV4	DIN	0.55-0.62	0.80-1.10	0.15-0.35	<0.025	<0.025	0.90-1.20					0.07-0.12			
3	31CrV2	EN	0.28-0.35	0.40-0.60	0.25-0.40	<0.030	<0.030	0.40-0.70					0.07-0.12			
4	90MnCrV8	DIN 17350	0.85-0.95	1.90-2.10	0.10-0.40	<0.03	<0.030	0.20-0.50					0.05-0.15			
5	70Cr2	DIN	0.65-0.70	0.75-0.90	0.20-0.30	<0.03	<0.03	0.55-0.70								

PASCO®

مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد (سهامی خاص)

گریدهای قابل تولید جهت استفاده درکلاف های صنعتی

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	RSt34-2	DIN 2393-2	< 0.15	<0.60	<0.30	<0.025	<0.025									
2	SG2	DIN 8559-1	0.06-0.13	1.30-1.60	0.70-1	<0.025	<0.025	<0.15	<0.15	<0.30						
3	SWRY11	JIS G 3503	<0.09	0.35-0.65	<0.03	<0.020	<0.023			<0.20						
4	S2	EN 756	0.07-0.15	0.80-1.3	<0.15	<0.025	<0.025	<0.15	<0.15	<0.3						
5	RSD10Si	DIN 17145	0.06-0.12	0.35-0.60	0.15-0.50	<0.03	<0.03	<0.15	<0.15	<0.20		<0.01				
6	10MnSi5	DIN 17145	0.07-0.11	1.03-1.27	0.55-0.75	<0.020	<0.025	<0.1	<0.1	<0.2		<0.02			<0.1	
7	11Mn4Al	DIN 17145	0.08-0.14	0.83-1.15	<0.12	<0.025	<0.025	<0.1	<0.1	<0.2		<0.04				
8	11MnMo45	DIN 17145	0.07-0.14	0.85-1.15	0.08-0.22	<0.020	<0.020	<0.1	<0.1	<0.2		<0.03			0.48-0.62	
9	QS77Mn	YB T4264-2011	0.75-0.80	0.60-0.90	0.12-0.32	0.020	0.025	≤0.20		≤0.20	≤0.006					
10	QS82Mn	YB T4264-2011	0.80-0.85	0.60-0.90	0.12-1.00	0.020	0.025	≤0.35		≤0.20	≤0.006					
11	QS87Mn	YB T4264-2011	0.85-0.90	0.60-0.90	0.12-1.00	0.020	0.025	≤0.35		≤0.20	≤0.006					
12	QS92Mn	YB T4264-2011	0.90-0.95	0.60-0.90	0.12-1.00	0.020	0.025	≤0.35		≤0.20	≤0.006					

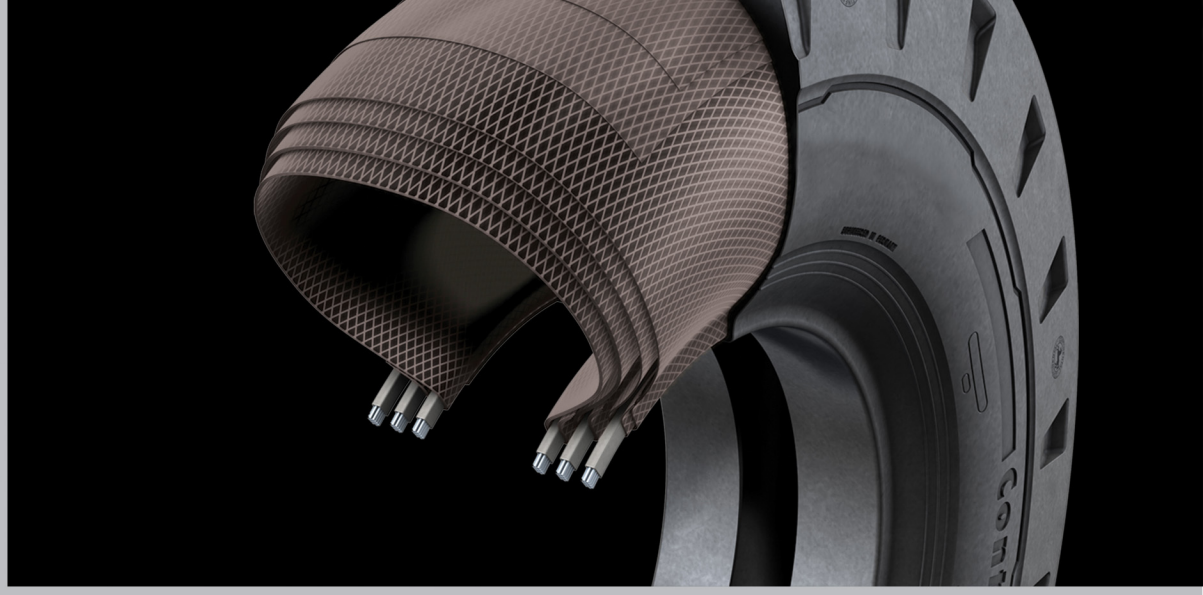


PASCO®

مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد (سهامی خاص)

گریدهای قابل تولید جهت استفاده در خودروسازی

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	CDS-6	IS 3074 (2013)	0.16-0.24	1.30-1.70	0.10-0.35	<0.040	<0.040									
2	CDS-7	IS 3074 (2013)	<0.26	0.50-0.80	0.10-0.35	<0.040	<0.040	0.90-1.20								
3	CDS-8	IS 3074 (2013)	0.35-0.45	0.50-0.80	0.10-0.35	<0.040	<0.040	0.90-1.20								
4	50Cr4V2	IS 3431 (1982)(2001)	0.45-0.55	0.50-0.80	0.15-0.35	<0.045	<0.045	0.90-1.2					0.15-0.30			
5	60Cr4V2	IS 3431 (1982)(2001)	0.55-0.65	0.80-1.0	0.15-0.35	<0.045	<0.045	0.90-1.2					>0.15			
6	STAM290GA	JIS G 3472 (2013)	<0.12	<0.60	<0.35	<0.035	<0.035									
7	STAM340G	JIS G 3472 (2013)	<0.20	<0.60	<0.35	<0.035	<0.035									
8	STAM390G	JIS G 3472 (2013)	<0.25	0.30-0.90	<0.35	<0.035	<0.035									
9	STAM540H	JIS G 3472 (2013)	<0.30	0.30-1.0	<0.35	<0.035	<0.035									
10	13MoCr11	STAS/SR 11500/2-89	0.10-0.16	0.65-0.95	0.15-0.40	<0.025	<0.03	0.90-1.25		<0.30					0.20-0.30	
11	17MoCr11	STAS/SR 11500/2-89	0.14-0.20	0.60-0.85	0.10-0.40	<0.025	0.02-0.04	0.90-1.25		<0.30					0.20-0.30	
12	28MoCr11	STAS/SR 11500/2-89	0.24-0.31	0.65-0.95	0.15-0.40	<0.025	0.02-0.04	0.90-1.25		<0.30					0.20-0.30	
13	30MoCr11	STAS/SR 11500/2-89	0.27-0.34	0.60-0.85	0.15-0.40	<0.025	0.02-0.035	0.90-1.20		<0.30					0.20-0.30	
14	32Cr10	STAS/SR 11500/2-89	0.29-0.35	0.60-0.90	0.15-0.40	<0.030	0.02-0.04	0.85-1.15		<0.30						
15	34MoCrNi40	STAS/SR 11500/2-89	0.30-0.37	0.30-0.60	0.15-0.40	<0.030	<0.025	1.60-2.0		<0.30					0.30-0.50	



مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد (سهامی خاص)

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
16	37Cr5	STAS/SR 11500/2-89	0.34-0.40	0.60-0.80	0.15-0.40	<0.030	0.02-0.04	0.30-0.60		<0.30						
17	37Cr10	STAS/SR 11500/2-89	0.34-0.40	0.60-0.90	0.15-0.40	<0.030	0.02-0.04	0.85-1.15		<0.30						
18	OLC38	STAS/SR 11500/2-89	0.34-0.42	0.50-0.80	0.15-0.40	<0.03	0.02-0.04			<0.30						
19	C62D	EN 10016-2	0.60-0.65	0.50-0.80	0.10-0.30	<0.035	<0.035	<0.15	<0.20	<0.25		<0.01				
20	C66D	EN 10016-2	0.63-0.68	0.50-0.80	0.10-0.30	<0.035	<0.035	<0.15	<0.20	<0.25		<0.01				
21	C68D	EN 10016-2	0.65-0.70	0.50-0.80	0.10-0.30	<0.035	<0.035	<0.15	<0.20	<0.25		<0.01				
22	C70D	EN 10016-2	0.68-0.73	0.50-0.80	0.10-0.30	<0.035	<0.035	<0.15	<0.20	<0.25		<0.01				
23	C72D	EN 10016-2	0.70-0.75	0.50-0.80	0.10-0.30	<0.035	<0.035	<0.15	<0.20	<0.25		<0.01				

فولادهای زنگ نزن

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	X15Cr13	EN	0.12-0.17	<1.0	<1.0	<0.045	<0.03	12.0-14.0								
2	316L	AISI	<0.03	1.25-2.0	<1.0	<0.04	<0.03	16.0-18.0	10.0-14.0	<1					2.0-3.0	
3	X2CrNi18-9	EN 10222-5	<0.03	<2.0	<1.0	<0.045	<0.030	17.5-19.5	8.0-10.0		<0.11					
4	X20Cr13	EN 10250-4	0.16-0.25	<1.50	<1.0	<0.040	<0.030	12.0-14.0								
5	X6CrNiTi18-10	EN 10088-1	<0.08	<2.0	<1.0	<0.045	<0.030	17.0-19.0	9.0-12.0					0.40-0.70		

www.pascosteel.com

| Raviad.com | Design : iman viraei |

مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد (سهامی خاص)

دفتر مرکزی: تهران، اقدسیه، خیابان موحد دانش
بن بست نسیم، شماره 3، کد پستی 19577-35653
تلفن: 000 83 427 -021
فکس: 200 83 427 –021
پست الکترونیکی: info@pascosteel.com
تارنما: www.pascosteel.com

PASCO®