



مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد

گریدهای قابل تولید جهت استفاده در کلاف های صنعتی

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	RS134-2	DIN 2393-2	< 0.15	<0.60	<0.30	<0.025	<0.025									
2	SG2	DIN 8559-1	0.06-0.13	1.30-1.60	0.70-1	<0.025	<0.025	<0.15	<0.15	<0.30						
3	SWRY11	JIS G 3503	<0.09	0.35-0.65	<0.03	<0.020	<0.023			<0.20						
4	S2	EN 756	0.07-0.15	0.80-1.3	<0.15	<0.025	<0.025	<0.15	<0.15	<0.3						
5	RSD10Si	DIN 17145	0.06-0.12	0.35-0.60	0.15-0.50	<0.03	<0.03	<0.15	<0.15	<0.20		<0.01				
6	10MnSi5	DIN 17145	0.07-0.11	1.03-1.27	0.55-0.75	<0.020	<0.025	<0.1	<0.1	<0.2		<0.02			<0.1	
7	11Mn4Al	DIN 17145	0.08-0.14	0.83-1.15	<0.12	<0.025	<0.025	<0.1	<0.1	<0.2		<0.04				
8	11MnMo45	DIN 17145	0.07-0.14	0.85-1.15	0.08-0.22	<0.020	<0.020	<0.1	<0.1	<0.2		<0.03			0.48-0.62	
9	QS77Mn	YB T4264-2011	0.75-0.80	0.60-0.90	0.12-0.32	0.020	0.025	≤0.20		≤0.20	≤0.006					
10	QS82Mn	YB T4264-2011	0.80-0.85	0.60-0.90	0.12-1.00	0.020	0.025	≤0.35		≤0.20	≤0.006					
11	QS87Mn	YB T4264-2011	0.85-0.90	0.60-0.90	0.12-1.00	0.020	0.025	≤0.35		≤0.20	≤0.006					
12	QS92Mn	YB T4264-2011	0.90-0.95	0.60-0.90	0.12-1.00	0.020	0.025	≤0.35		≤0.20	≤0.006					