



مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد

گریدهای قابل تولید جهت استفاده در لوله های بدون درز

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	St52	DIN 2391-2	<0.22	<1.60	<0.55	<0.025	<0.025									
2	CK45	DIN 17204	0.42-0.50	0.50-0.80	<0.40	<0.035	<0.035									
3	34Mn6	GB	0.32-0.36	1.35-1.60	0.15-0.35	<0.020	<0.010	<0.25	<0.25	<0.20		0.01-0.04	<0.10			<0.10
4	42CrMo	GB 3077	0.38-0.45	0.50-0.80	0.17-0.37	<0.025	<0.015	<1.2	<0.30	<0.20		0.005-0.04				<0.25
5	27SiMn	GB 8162	0.24-0.32	1.10-1.40	1.10-1.40	<0.025	<0.020	<0.30	<0.30	<0.20		0.005-0.04				<0.10
6	A106-gradeA	ASTM A106	<0.25	0.27-0.93	<0.10	<0.035	<0.035	<0.4	<0.40	<0.40			<0.08			<0.15
7	10	GB 3094	0.07-0.14	0.35-0.65	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.15	<0.25	<0.25						
8	20	GB 3094	0.17-0.14	0.35-0.65	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.25	<0.25	<0.25						
9	35	GB 3094	0.32-0.40	0.50-0.80	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.25	<0.25							
10	45	GB 3094	0.42-0.50	0.50-0.80	0.17-0.37	<0.035	<0.035	<0.25	<0.25	<0.25						
11	37Mn5	GB	0.33-0.40	1.10-1.50	0.15-0.35	<0.020	<0.015	<0.025	<0.025	<0.20		0.010-0.040	<0.010			<0.010
12	5L-gradeB	API	<0.28	<1.20		<0.03	<0.03	<0.5		<0.5						<0.15