



مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد

فولادهای زنگ نزن

No.	Grade	Standard	Chemical Composition (Wt%)													
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Ti	Mo	Nb
1	X15Cr13	EN	0.12-0.17	<1.0	<1.0	<0.045	<0.03	12.0-14.0								
2	316L	AISI	<0.03	1.25-2.0	<1.0	<0.04	<0.03	16.0-18.0	10.0-14.0	<1					2.0-3.0	
3	X2CrNi18-9	EN 10222-5	<0.03	<2.0	<1.0	<0.045	<0.030	17.5-19.5	8.0-10.0		<0.11					
4	X20Cr13	EN 10250-4	0.16-0.25	<1.50	<1.0	<0.040	<0.030	12.0-14.0								
5	X6CrNiTi18-10	EN 10088-1	<0.08	<2.0	<1.0	<0.045	<0.030	17.0-19.0	9.0-12.0					0.40-0.70		